

Acabado de revoco medio para hormigón 1,2 mm

DESCRIPCIÓN

Mortero de cemento para enrasado en polvo tamaño de grano 1,2 mm, con base de áridos seleccionados, aglutinantes hidráulicos, copolímeros vinílicos y aditivos específicos. Dotado de excelente facilidad para aplicación con espátula y para relleno, idóneo para enrasar hormigón, enfoscados de cemento fraguados, forjados; para efectuar el relleno de las juntas de los predalles, para uniformar irregularidades de hasta 1 cm de espesor. Para interiores y exteriores. Para uso profesional.

ATRIBUTOS PRINCIPALES

DATOS TÉCNICOS

Clasificación UNI 8681	Emplaste para capa de fondo en polvo, monocomponente de secado físico, mate, con base de cemento.
Granulometría máxima EN 1062	1,2mm
Espesor máximo aplicable	1 cm en varias manos
Resistencia a compresión EN 12190	Clase R3
Contenido en cloruros EN 1015-17	≤ 0,05%
Vínculo de adherencia EN 1542	≥ 1,5 MPa
Retracción y expansión EN 12617-4	2 MPa
Resistencia a la carbonatación EN 13295	Pasa
Módulo de elasticidad EN 13412	18GPa
Compatibilidad térmica parte 1 EN 13687-1	≥ 1,5 MPa
Absorción capilar EN 13057	≤ 0,5 Kg/(m ² ·h ^{0,5})
Reacción al fuego	Clase A1
VOC	No destinado al uso de la Directiva 2004/42/CE

CARACTERÍSTICAS

Gama de colores	Blanco, gris
Rendimiento	1,4 kg/m ² por mm de espesor
Dilución	20-22% con agua 5-5,5 litros por envase de 25Kg
Diluyente	Agua
Vida útil de la masa	Aproximadamente 4 horas
Tiempo de espera	24-48 horas entre una mano y la siguiente. Al menos 10 días antes de recubrir. El secado depende mucho de las condiciones ambientales.
Recubrimiento con capa de pintura	Compatibilidad con otros productos: con todos los productos al agua

APLICACIÓN

Idoneidad de los Soportes:

Enfoscados de cemento fraguados en general, reacondicionamiento de superficies verticales y techos, hormigón armado a la vista, elementos prefabricados en hormigón, predalles, forjados

Preparación del Soporte:

El soporte en hormigón debe ser estable, libre de desintegración pulverulenta; se debe limpiar con máquina de chorro de agua hasta la completa eliminación del polvo, las eflorescencias salinas y los restos de desarmante.

Los hormigones y enfoscados con desintegración pulverulenta deben consolidarse con una mano de Primacril al menos 5-6 horas antes de aplicar el mortero de enrasado TOW BK.

Humedecer los soportes antes de la aplicación

Procedimiento de Aplicación:

Amasar con el 21% de agua, a razón de 5,2 l por cada 25 kg de TOW BK con agitador mecánico de bajo número de revoluciones durante un mínimo de 5 minutos, dejar en reposo por 10 minutos, agitar de nuevo y, si fuera necesario, añadir una mínima cantidad de agua antes de usar.

Extender la masa con espátula mecánica, esperar de 3 a 6 horas para la aplicación de la segunda capa y, acto seguido, pasar una llana de esponja.

El TOW BK puede mezclarse y pulverizarse con bomba de enfoscados, para seguidamente recibir el acabado con llana de esponja.

En ese caso, la cantidad de agua para la masa puede variar ligeramente en función de la máquina usada.

La superficie, una vez fraguada, después de un mínimo de 48 h, estará en condiciones de ser revestida con productos de pintura orgánicos o revestimientos plásticos de espesor. El espesor máximo que puede obtenerse con varias pasadas es de 1 cm aprox.

No se aconseja aplicar en condiciones de viento fuerte y a pleno sol. No aplicar sobre yeso.

Herramientas:

espátula, paleta, agitador mecánico de bajo número de revoluciones

Notas:

No se aconseja su aplicación expuesta directamente al sol, sobre superficies heladas o muy calientes, en caso de fuerte ventilación o en caso de niebla o lluvia. Las condiciones deben mantenerse al menos 2 días a partir de la aplicación.

Condiciones Ambientales:

mín +5°C máx +35°C

ALMACENAMIENTO

Envase:

Sacos de 25 kg

Conservación:

1 año en palet y en los envases en buen estado entre 5 y 30°C en ambiente seco.

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

CERTIFICACIÓN\CLASIFICACIÓN